

SCHELLING SLOVAKIA s.r.o.

**Váš partner pre zvárané oceľové konštrukcie
a stavebné časti.**



Schelling Slovakia s.r.o

Perínska cesta 289

SK-04458 Kechnec

Kontaktná osoba:

Ing. Štefan Čabra

Riaditeľ podniku Schelling SK

T +421 55 611 40 11

F +421 55 611 40 30

M +421 905 418 100

stefan.cabra@schelling.sk

www.schelling.sk

O NÁS

Firma Schelling už niekoľko rokov vyrába diely nielen pre vlastnú potrebu, ale sa aj na základe príslušných výkonnostných spektier etablovala na trhu ako spoľahlivý dodávateľ a partner pre ťažké oceľové konštrukcie. K našim dlhoročným zákazníkom v tejto oblasti si môžeme pripočítať niekoľko uznávaných firiem z domova aj zo zahraničia.



Na základe stále stúpajúceho počtu zákazok a deficitu rozširujúcich sa možností v pôvodnom sídle firmy vo Schwarzachu, bola v roku 2005 postavená novostavba Schelling Slovakia, s.r.o. so sídlom v Kechneci. Medzitým v Kechneci našlo uplatnenie viac ako 50 zamestnancov, ktorí sú k dispozícii pre vaše zákazky.

Terajší strojový park umožňuje efektívnu výrobu ťažkých a stredne ťažkých oceľových konštrukcií, rámov strojov, nádrží, bežných zámočníckych konštrukcií a doplnkov podľa želania zákazníka. Vyrábame aj výrobky rôzneho druhu ako napríklad príruby, puzdrá, konzoly a podobne. Do ďalšieho sortimentu výrobného programu patria aj bežné zámočnícke výrobky ako napríklad zábradlia, brány, rôzne drobné konštrukcie, výrobky do exteriéru a ďalšie.



Pri práci firma kladie veľký dôraz na výber pracovníkov, ako aj na včasnosť a kvalitu vykonanej práce. Naša firma má certifikát DIN 18 800-E a zvarači prešli skúškami EN 287-1. Firma má aj 5 konštruktérov a dvoch programátorov.



Výrobné možnosti Schelling Slovakia s.r.o.:

Výroba zvarencov:

- z bežných ocelí do hmotnosti 20 000 kg,
- zváranie v ochrannej atmosfére CO₂,
- rovnanie polotovarov a zvarencov na 100t hydraulickom lise.

Delenie materiálu:

- strihanie na tabuľových nožniciach do hrúbky 12 mm,
- rezanie plochej ocele špeciálnou pílou,
- rezanie pásovými pílamí do priemeru polotovaru 400 mm resp. rozmerov 510 x 330 mm a pod uhlom do 60° do priemeru 260 mm,
- strihanie profilov na hydraulických profilových nožniciach Mubea.

Ohýbanie a ohraňovanie:

- na hydraulickom lise do hrúbky 6mm a do šírky 2000mm.

Vŕtanie:

- na klasickej vŕtačke,
- na NC súradnicovej vŕtačke diely o rozmeroch 600 x 600 x 10.000 mm.

Frézovanie:

- na CNC frézke TOS s maximálnymi rozmermi dielcov 1500 x 400 x 500 mm a do hmotnosti 2000kg,
- na CNC horizontálnej fréze Butler Elgamill HE 16.000 s maximálnymi rozmermi dielcov 16.000 x 1.150 x 1.000 mm a do hmotnosti 10 ton.

Povrchové úpravy:

- oplachovanie a sušenie v kabíne s uzavretým obehom a úpravou vody,
- tryskanie a tepelné spracovanie zabezpečujeme v kooperácii,
- lakovanie a sušenie dielov o rozmeroch 20 x 4 m a váhe 6 ton.

Montáž:

- montáž strojov, výrobných liniek a zariadení,
- montáž oceľových konštrukcií,
- montáž oceľových hál.

Oprárenske práce:

- demontáž zariadenia,
- renovácia súčiastok podľa výkresovej dokumentácie,
- montáž a odovzdanie zariadenia.

Zvarovňa:

- k dispozícií sú 2 ks halových žeriavov s nosnosťou 10 ton,
- maximálna hmotnosť dielov 20 ton,
- výška pod žeriavom 5,4 m,



- 16 pracovných miest na zváranie,
- maximálna dĺžka stolov na zváranie je 15 m,
- konzolové žeriavy s nosnosťou 1 tony,
- 100 t hydraulický lis na prípravu dielcov a rovnanie po zvarení.



Obrobňa:

- k dispozícií sú 2 ks halových žeriavov s nosnosťou 10 ton,
- maximálna hmotnosť dielov 10 ton,
- výška pod žeriavom 5,4 m.



Ohrňovací lis PressCad 900 na ohýbanie a ohraňovanie plechových dielov do 6 mm hrúbky materiálu a šírky 2000 mm.



Tabuľové nožnice CNTA 3150/16A na strihanie plechov do hrúbky 12 mm.



NC súradnicová vŕtačka Donau DR 40 Z na presné vŕtanie.

- maximálne rozmery dielcov 10.000 x 600 x 600 mm,
- maximálna hmotnosť dielcov 10 ton.





CNC horizontálna fréza Butler Elgamill HE 16.000

- maximálne rozmery dielcov 16.000 x 1.150 x 1.000 mm,
- maximálna hmotnosť dielcov 10 ton,
- zásobník na 40 nástrojov.



CNC frézka TOS FGS 63 na presné frézovanie.

- maximálne rozmery dielcov 1.500 x 400 x 500 mm,
- maximálna hmotnosť dielcov 2 tony.



Pre vysoko presné diely máme k dispozícií v sídle materskej firmy tri dlhé horizontálne frézy ako aj nové 5 ose obrábacie centrum.



Lakovňa:

- k dispozícii je halový žeriav s nosnosťou 10 ton,
- maximálna hmotnosť dielov 6 ton,
- výška pod žeriavom 5,4 m.

**Produkty a balenie:**

- produkty sú bezpečne zabalené a oddelené penovou fóliou,
- označené štítkami, pre lepšiu identifikáciu,
- uloženie na paletu alebo hranoly.



Certifikát:

Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt SLV München



B e s c h e i n i g u n g
über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten
nach DIN 18800-7:2008-11
Klasse E

Dem Unternehmen Schelling Slovakia s.r.o.
wird für den Betrieb in SK – 044 58 KECHNEC, Perínska cesta 289

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich auszuführen.

Normen/Regelwerke DIN 18800-7
DIN 15018, DIN 4132

Schweißprozesse teilm. Metall-Aktivgasschweißen (135)
(Ordnungsnummer nach DIN EN ISO 4063)

Grundwerkstoffe S235, S275, S355 entsprechend DIN 18800-1:2008-11 bzw. der jeweils gültigen Bauregelliste

Erweiterungen/ Einschränkungen keine

Verantwortliche Herr Dr.-Ing. Zohn, Jozef geb. 26.09.1977
Schweißaufsichtsperson International Welding Engineer
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Zur Unterstützung der Schweißaufsichtsperson ist tätig:
Herr Duda, Ondrej geb. 25.12.1968
European Welding Specialist

Bemerkungen siehe Rückseite

Gültigkeitszeitraum vom 30.06.2010 bis 29.06.2011

Bescheinigungs-Nr. 914/10/E/SK

ausgestellt am 21. April 2009

Allgemeine Bestimmungen
siehe Rückseite

[Handwritten signature]
Betriebsprüfung

[Handwritten signature]
Siegel

